

VER. 001/21

PINTURA PE | NÚCLEO PE | 0,2/0,3 mm - 2/3/4 mm

DIMENSIONES DE PLANCHAS	ANCHOS (mm)	LARGOS (mm)
Fabricación a medida (CONSULTAR)	1500 / 2000	(min. / max.) 2000 / 6000

Tolerancia Espesor (mm)  $\pm 0,2$     Tolerancia Ancho (mm)  $\pm 2$     Tolerancia Longitud (mm)  $+ 15$     Tolerancia Diagonales (mm)  $\pm 3$

Tolerancia Ancho Film Protector en la plancha (mm)  $+0$ ;  $-5$

ESPECIF. FÍSICAS	UDS.	VALOR	NORMA
Aleación aluminio lacado	mm	3105	UNE EN 573-3

Espesor panel (mm)	Peso panel (kg/m <sup>2</sup> )	
	Espesor aluminio 0,2 mm	Espesor aluminio 0,3 mm
2	2,57	2,92
3	3,50	3,85
4	4,43	4,79

ESPECIF. NÚCLEO PE	UDS.	VALOR	NORMA
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	0,93	

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UDS.	VALOR	NORMA
Peeling	N/mm	$\geq 9,8$	ASTM D903 - 98 (2004)
Adherencia		No hay pérdida de adherencia	EN - DIN - 53151
Módulo de elasticidad (E)	N/mm <sup>2</sup>	70000	
Tensión a límite elástico (R <sub>p 0,2</sub> )	N/mm <sup>2</sup>	$\geq 40$	EN 485 - 2
Tensión a rotura (R <sub>m</sub> )	N/mm <sup>2</sup>	$100 \leq R_m \leq 225$	
Temperatura de utilización	°C	- 40 / +80	
Dilatación térmica para diferencias de 100° C	mm/m (100°)	2,25	UNE-EN ISO 10545:1997

TIPO DE PINTURA	UDS.	VALOR	NORMA
PE (poliéster)	µm	25 $\pm$ 2	
Dureza (pencil hardness test)		F - H	EN 13523 - 4
Brillo (medida en ángulo 60°)	GU	35 $\pm$ 2 MATT / 85 $\pm$ 2 GLOSS	