

Declaración ambiental de producto

Según las normas ISO 14025:2006 y EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021 para:

BOBINAS DE ALUMINIO

EPD de varios productos, basada en un producto representativo
Versión 2.0.

De **ECO BIERZO COMPOSITE S.L. (STACBOND)**



Programa:	The International EPD® System, www.envirodec.com
Operador del programa:	EPD International AB
Número de registro EPD:	S-P-08421
Fecha publicación:	2023-03-03
Fecha de actualización:	2025-06-18
Válido hasta:	2028-03-01

La EPD debe proporcionar información actualizada y puede ser modificada si las condiciones cambian. La validez indicada está sujeta al registro y a la publicación de forma continuada en www.envirodec.com

stacbond.com

Información general

Información del **programa**

Programa: The International EPD® System

Dirección: EPD International AB
Box 210 60
SE-100 31 Estocolmo
Suecia

Web: www.environdec.com

E-mail: info@environdec.com

El estándar CEN EN 15804 sirve como la principal Reglas de Categoría de Producto (PCR)

Reglas de Categoría de Producto (PCR): PCR 2019:14 Productos de construcción (EN 15804:A2 2020/AC:2021) Versión 1.3.4

Autor del análisis de Ciclo de Vida:

IK ingeniería
Av. Cervantes 51, Edif. 10, panta 5, dpto.
48970 Basauri, Bizkaia (España)

Entidad independiente de verificación de la declaración y de los datos, según ISO 14025:2006:

Externa Interna

Cubre

Verificación de proceso EPD Verificación EPD

Verificador externo:

CERTINALIA
info@certinalia.com

Acreditado por: ENAC nº125/C-PR283.

El proceso de seguimiento de los datos durante la validez de la EPD implica al verificador externo:

Sí No

El poseedor de la EPD tiene la propiedad, responsabilidad y obligaciones, en exclusiva para la EPD

Las EPD dentro de la misma categoría de producto, pero registradas bajo diferentes programas de EPD, o que no cumplan la EN 15804, pueden no ser comparables. Para que dos EPD puedan ser comparables, tienen que estar basadas en la misma PCR (incluyendo el mismo número de versión) o estar basada en dos EPD, o versiones de las EPD totalmente alineadas; deben cubrir productos con funciones idénticas, rendimientos técnicos y usos (por ejemplo: unidades idénticas declaradas o funcionales); tener límites de sistema equivalentes y descripciones de datos; aplicar requerimientos equivalentes de calidad de datos, métodos de recolección de datos, y métodos de asignación; aplicar reglas de corte idénticas y métodos de análisis de impacto (incluyendo la misma versión de factores de caracterización); tener declaraciones de contenido equivalentes; y que estén en vigor en el momento de la comparación. Para más información sobre compatibilidad, ver EN 15804 e ISO 14025.

Información de la empresa

Propietario de la EPD: ECO BIERZO COMPOSITE S.L.

Descripción de la compañía: ECO BIERZO COMPOSITE S.L., es una empresa que está especializada en la fabricación de productos para el sector de cerramientos de aluminio.

En cada una de sus 2 divisiones, ECO BIERZO COMPOSITE S.L. adopta una precisión milimétrica en el diseño, tratando de alcanzar las demandas del mercado actual en sus requisitos de calidad e innovación. Consecuentemente, no solo dispone de las mejores instalaciones, que se adecúan a las diferentes líneas de fabricación, sino que también dispone de un equipo técnico especializado, lo cual la ha afianzado a ECO BIERZO COMPOSITE S.L. como unos de los líderes del sector. Estas divisiones son:

- **STACBOND: Fabricación de paneles composite**
- **STACBOND COIL COATING: Pintado en continuo y procesado de bobina**

STACBOND® es la empresa líder en el mercado del composite en España. Desde 2008 ha estado desarrollando productos enfocados a las fachadas ventiladas. ECO BIERZO COMPOSITE S.L. dispone de los siguientes estándares y certificaciones:

- **ISO 9001**
- **ISO 14001**
- **Zero Waste**



Figura 1. ISO 9001, ISO 14001 y certificado Zero Waste

Nombre(s) y ubicación(es) de la(s) planta(s): C/ Isaac Prado Bodelón S/N, Polígono Industrial de La Rozada, Parandones 24516, Toral de los Vados, León, España

Contacto: Para más información sobre estos u otros productos contacte con nosotros en el e-mail: epd@stacbond.es

Información de producto

Nombre del producto: Bobinas de aluminio

Descripción del producto: Las bobinas de aluminio están compuestas de láminas de aluminio lacadas con pintura de la más alta calidad, ofreciendo la mayor resistencia al envejecimiento. Los acabados de pintura pueden ser los siguientes:

- PVDF
- PE
- HDPE
- PU
- FEVE
- PRIMER

La fabricación de las bobinas de aluminio se realiza mediante un proceso controlado a través de ensayos rigurosos y controles de calidad. Las bobinas de aluminio tienen diferentes usos: Paneles composite, otros materiales de construcción, industria automovilística, etc....



Figura 2. Bobinas de aluminio

Las características técnicas de las bobinas son las siguientes:

Ancho (min / máx.)	mm	1000/2000
Espesor (min / máx.)	mm	0.45/2
Acritud	mm	H12/H14/H16/H18/H22/H28

Código UN CPC: Según el sistema de clasificación de productos de UN-CPC, el código correspondiente al producto fabricado por ECO BIERZO COMPOSITE S.L. es el CPC 4153 – “Productos semiterminados de aluminio o aleaciones de aluminio”.

Información ACV

Unidad declarada: La unidad de base declarada de referencia es sobre la que se recoge toda la información. Para este estudio, la unidad declarada es "1 kg de bobina de aluminio" para los siguientes acabados:

- PVDF
- PE
- HDPE
- PU
- FEVE
- PRIMER

Dado que las bobinas incluidos en esta EPD cumplen la misma función y presentan una composición similar, se ha determinado que los resultados del panel con mayor volumen de producción serán utilizados como valores representativos para el resto de los paneles declarados.

Vida útil de referencia: No es relevante para este EPD.

Ámbito geográfico: El ámbito geográfico de esta EPD es global.

Representatividad temporal: La recolección de datos desde la factoría (datos primarios) y mix eléctrico son desde 01/01/2023 hasta el 31/12/2023. En este estudio, no se han utilizado datos con una antigüedad superior a 10 años.

Base(s) de datos y software de ACV utilizados: Todos los datos utilizados para modelar el proceso y obtener el Inventario de Ciclo de Vida son datos específicos y se han obtenido de medidas realizadas

durante el periodo de 01/01/2023 al 31/12/2023. Son representativos de los diferentes procesos implementados durante el proceso de fabricación. Los datos se han medido directamente en las instalaciones de la compañía. Además, la base de datos de inventario de ciclo de vida más completa y de mayor calidad de Europa, Ecoinvent 3.10, ha sido utilizada, debido a que esta base de datos contiene la información más concienzuda y actualizada y su ámbito coincide con los ámbitos del proyecto, tanto geográficamente, como tecnológicamente, como en marco temporal. La ACV se modeló con Simapro 9.6.0.1.

Descripción de límites de sistema: Según el estándar UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021 (SEPTIEMBRE DE 2021) y PCR 2019:14 PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN (versión 1.3.4) los límites del sistema son de la cuna hasta la puerta, con módulos C1-C4 y módulo D (A1-A3 + C + D). Las fases de ciclo de vida A4-A5, B1-B7 han sido excluidos del estudio de ACV.

Diagrama del sistema:

- Límites del sistema
- Beneficios y cargas más allá de los límites del sistema
- Límites del estudio



Proceso de fabricación:

Las láminas de aluminio se suministran en bobinas. Se tratan para eliminar la capa oxidada en la superficie y lacadas según el acabado requerido. Una vez pintado, se vuelve a bobinar y se paletiza para su envío.

Calidad de los datos

El impacto ambiental de las bobinas de aluminio ha sido calculado. Se basa en los estándares internacionales establecidos para el Desarrollo de las declaraciones ambientales de producto, como la ISO 14025 para la preparación de la declaración ambiental de producto, la ISO 14040 e ISO 14044 para la preparación del análisis de ciclo de vida, UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021 (SEPTIEMBRE DE 2021) y las Reglas de Categoría de Producto PCR – "2019:14 Productos de construcción " (versión 1.3.4).

Los datos se han recolectado desde el 01/01/2023 hasta 31/12/2023 y son representativas de ese año. Los datos de suministro de materia prima, transporte a la fábrica y producción (A1-A3) se basan en datos específicos de consumo para la fábrica de Parandones. Se utilizaron conjuntos de datos de fondo genéricos para los procesos de downstream. El software SimaPro v9.6.0.1 se utilizó para preparar el análisis de ciclo de vida conjuntamente con la base de datos de Ecoinvent 3.10. Los factores de caracterización se tomaron de UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021. La cobertura geográfica es global. La cobertura tecnológica es la típica o media. Los Factores de Caracterización corresponden con los establecidos en "EN 15804 Reference Package EF 3.1.

Asunciones

Se han seguido los principios de modularidad y el de quien contamina paga. Se han asumido los siguientes supuestos para esta EPD:

- ✓ **No se incluye el proceso de fabricación de los bienes de equipo, las piezas de repuesto y/o el mantenimiento con una vida de más de tres años.**
- ✓ **El impacto ambiental de la infraestructura de administración general, oficinas y operaciones de la sede no se incluye.**
- ✓ **El impacto causado por las personas (actividades comunes, transporte al trabajo...) no se considerarán.**
- ✓ **No se incluye el consumo de gas natural para agua caliente sanitaria en duchas y calefacción para el confort de las personas.**

- ✓ **Los procesos asociados con la producción de combustibles están incluidos intrínsecamente en los indicadores de la base de datos de ECOINVENT utilizada para confeccionar la ACV.**
- ✓ **El impacto ambiental del transporte externo se ha calculado usando camiones de la base de datos de ECOINVENT 3.10, EURO 5. Estos camiones se han seleccionado para representar el escenario más realista posible.**

Reglas de corte

Los estándares ISO 14025 y el PCR -"2019:14 PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN" indican que los datos de inventario de ciclo de vida deberían incluir al menos un 95% del total de las entradas (materiales y energía) para cada fase. Esta regla de corte no aplica para materiales y sustancias peligrosas. No se ha tenido en cuenta este criterio de corte en este estudio.

Asignación.

Donde ha sido necesario, como en generación de residuos y consumo de energías, se ha utilizado una asignación basada en masa.

Gases de efecto invernadero provenientes del uso de electricidad en la fase de producción

Se ha utilizado el mix eléctrico específico para bajo voltaje (emisiones directas y pérdidas de la red), considerado para el proceso productivo.

Mix eléctrico	Cantidad	Unidades
Mix eléctrico específico	5,00E-01	Kg CO ₂ -eqv/kWh

Escenarios de la ACV e información técnica adicional

Desmontaje/demolición (módulo C1):

En este módulo, se ha utilizado la energía para desmontar con una sierra radial.

Transporte (módulo C2):

Con una tasa de recolección del 100%, los transportes se realizan mediante camión (EURO 5) a lo largo de 50 km.

Procesamiento de residuos (módulos C3 y C4):

Se considera una tasa de reciclaje del 95%, según la tasa de reciclaje (R2) para láminas de aluminio en construcción, establecido en el Anejo C del Método de Huella Ambiental. El 5% restante se considera enviado a vertedero. Estos porcentajes son representativos de las zonas donde se vende el producto.

Potenciales de reciclaje (módulo D):

La bobina se recicla mediante fundido. Las cargas de reciclaje y los beneficios de sustitución de materiales vírgenes se han tenido en cuenta

Escenarios de fin de vida ACV

Procesos	Por unidad declarada	
Proceso de recolección expresado por tipo	1,00E+00	Kg recogidos por separado
	0,00E+00	Kg recogidos con residuos mezclados de construcción
Sistema de recuperación especificado por tipo	0,00E+00	Kg para reutilizar
	9,50E-01	Kg para reciclar
	0,00E+00	Kg para recuperación energética
Eliminación por tipo	5,00E-02	Kg para eliminación final
Asunciones para el escenario de transporte	Camión 16-32 toneladas métricas, EURO5 Consumo: 0,03kg/km Distancia:50 km	

Módulos declarados, alcance geográfico, porcentaje de datos específicos (según el indicador GWP-GHG) y variación de datos:

Módulo	Fase del producto			Fase del proceso de construcción		Fase de uso							Fase de fin de vida				Fase de rec. de recursos
	Abastecimiento de materias primas	Transporte	Fabricación	Transporte	Construcción e instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Reemplazo	Puesta a nuevo	Uso de energía en	Uso de agua en	Deconstrucción y	Transporte	Procesamiento de	Eliminación	Potencial de reutilización-recuperación-reciclate
Módulo	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Módulos declarados	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Ámbito geográfico	EU	EU	EU	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Datos específicos	>90%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación-Productos	-18,85%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación-Sitios	0%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ND: No declarado

EU: Unión Europea

GLO: Global

Categoría de impacto	Unidad	Variación
Climate change - Fossil	kg CO2 eq	-18,75%
Climate change - Biogenic	kg CO2 eq	-13,90%
Climate change - Land use and LU change	kg CO2 eq	-25,20%
Climate change	kg CO2 eq	-18,85%
Ozone depletion	kg CFC11 eq	-21,85%
Acidification	mol H+ eq	-20,25%
Eutrophication, freshwater	kg P eq	-22,21%
Eutrophication, marine	kg N eq	-17,68%
Eutrophication, terrestrial	mol N eq	-16,77%
Photochemical ozone formation	kg NMVOC eq	-17,93%
Resource use, minerals and metals	kg Sb eq	-61,40%
Resource use, fossils	MJ	-18,93%
Water use	m3 depriv.	-18,54%
GHG-GWP	kg CO2 eq	-18,85%

Información de contenidos

Componentes del producto	Por 1 m ²		
	Peso, kg	Material post-consumidor, % del peso	Material renovable, % del peso
Aluminio	9,57E-01	14,80%	0,00%
Laca	4,32E-02	0,00%	0,00%
TOTAL	1,00E+00	0,00%	0,00%

Materiales de embalaje	Peso, kg	Peso-% (frente al producto)
Cartón	3,83E-03	0,38%
Film	1,51E-04	0,02%
Madera	4,08E-03	0,41%
TOTAL	8,06E-03	0,81%

Embalaje: El producto se transporta al cliente en pallet.

No hay sustancias incluidas en la Lista de Sustancias Candidatas de Alta Preocupación bajo la norma REACH presentes en las bobinas analizadas, fabricados por STACBOND®, tanto por encima del límite para el registro con la Agencia Europea de Químicos, como por encima del 0,1% (peso/peso).

Información ambiental

Los resultados estimados del impacto son sólo declaraciones relativas, que no indican los puntos finales de las categorías de impacto, los valores umbral superiores, los márgenes de seguridad y/o los riesgos.

Impacto ambiental potencial – marcadores obligatorios según EN 15804:

Resultados por unidad declarada							
Indicador	Unidad	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-fósil	kg CO ₂ eq.	7,97E+00	0,00E+00	9,42E-03	2,34E-02	1,66E-03	-8,60E+00
GWP-biogénico	kg CO ₂ eq.	4,28E-02	0,00E+00	3,00E-06	6,82E-03	5,33E-06	-2,83E-02
GWP-luluc	kg CO ₂ eq.	1,48E-01	0,00E+00	4,57E-06	2,05E-05	4,84E-07	-1,54E-01
GWP-total	kg CO ₂ eq.	8,16E+00	0,00E+00	9,43E-03	3,03E-02	1,67E-03	-8,78E+00
ODP	kg CFC 1l eq.	2,28E-07	0,00E+00	2,05E-10	3,59E-10	4,40E-11	-1,94E-07
AP	mol H ⁺ eq.	4,59E-02	0,00E+00	3,07E-05	1,28E-04	1,08E-05	-6,29E-02
EP-agua dulce	kg P eq.	3,80E-04	0,00E+00	7,54E-08	7,52E-07	1,78E-08	-3,62E-04
EP-marino	kg N eq.	5,69E-03	0,00E+00	1,04E-05	4,22E-05	4,40E-06	-7,74E-03
EP-terrestre	mol N eq.	6,25E-02	0,00E+00	1,12E-04	3,98E-04	4,86E-05	-8,60E-02
POCP	kg NMVOC eq.	2,70E-02	0,00E+00	4,59E-05	1,26E-04	1,72E-05	-3,24E-02
ADP-minerales y metales*	kg Sb eq.	2,70E-05	0,00E+00	3,02E-08	3,79E-07	7,36E-09	-1,10E-05
ADP-fósil*	MJ	1,20E+02	0,00E+00	1,34E-01	2,73E-01	3,48E-02	-1,08E+02

WDP	m ³ eq	1,09E+00	0,00E+00	5,44E-04	2,86E-03	1,77E-04	-2,11E+00
Acrónimos	<p>GWP-fósil = Potencial de Calentamiento Global combustibles fósiles; GWP-biogénico = Potencial de Calentamiento Global biogénico; GWP-luluc = Potencial de Calentamiento Global uso del terreno y cambio de uso del terreno; ODP = Potencial de agotamiento de la capa estratosférica de ozono; AP = Potencial de acidificación, exceso acumulado; EP-agua dulce = Potencial de eutrofización, fracción de nutrientes que avanzan el compartimento final de agua dulce; EP-marino = Potencial de eutrofización, fracción de nutrientes que avanzan el compartimento final de agua salada; EP-terrestre = Potencial de eutrofización, Exceso acumulado; POCP = Potencial de formación de ozono troposférico; ADP-minerales y metales =Potencial de agotamiento abiótico para recursos no fósiles; ADP-fósil = Potencial de agotamiento abiótico para recursos fósiles; WDP = Potencial de privación de agua (como usuario) consumo de agua ponderado por privación.</p>						

*** Aviso:** Los resultados de este indicador de impacto deben usarse con cuidado, debido a que las incertidumbres de estos resultados son altas o hay una experiencia limitada con el indicador.

Impacto ambiental potencial – indicadores voluntarios y obligatorios adicionales

Resultados por unidad declarada							
Indicador	Unidad	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-GHG ¹	kg CO ₂ eq.	8,16E+00	0,00E+00	9,43E-03	3,03E-02	1,67E-03	-8,78E+00

Uso de recursos

Resultados por unidad declarada							
Indicador	Unidad	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	3,83E+01	0,00E+00	2,07E-03	2,75E-02	6,37E-03	- 3,83E+01
PERM	MJ	1,39E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

¹ El indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidas en GWP-total, pero excluye el consumo de dióxido de carbono y las emisiones, así como el carbono biogénico almacenado en el producto. Por tanto, este indicador es igual al indicador GWP originalmente definido en la norma EN 15804:2012+A1:2013.

PERT	MJ	3,85E+01	0,00E+00	2,07E-03	2,75E-02	6,37E-03	-	3,83E+01
PENRE	MJ	1,16E+02	0,00E+00	1,34E-01	2,73E-01	3,48E-02	-	1,08E+02
PENRM	MJ.	6,46E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	1,16E+02	0,00E+00	1,34E-01	2,73E-01	3,48E-02	-	1,08E+02
SM	kg	1,48E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00						
NRSF	MJ	0,00E+00						
FW	m3	2,74E-01	0,00E+00	1,90E-05	1,25E-04	4,91E-05	-	-2,16E-01

Acrónimos	<p>PERE = Uso de energía renovable excluyendo recursos renovables primarios usados como materias primas; PERM = Uso de recursos primarios energéticos renovables como materias primas; PERT = Uso total de fuentes de energía renovable primarias; PENRE = Uso de energía primaria no renovable excluyendo fuentes no renovables primarias, utilizadas como materias primas; PENRM = Uso de recursos primarios energéticos no renovables como materias primas; PENRT = Uso total de fuentes de energía no renovables; SM = Uso de material secundario; RSF = Uso de combustibles secundarios renovables; NRSF = Uso de combustibles no renovables secundarios; FW = Uso neto de agua dulce</p>
-----------	--

Producción de residuos y flujos de salida

Producción de residuos

Resultados por unidad declarada							
Indicador	Unidad	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Residuos							
peligrosos eliminados	kg	5,70E-03	0,00E+00	8,50E-07	1,45E-06	1,49E-07	-2,66E-04
Residuos no							
peligrosos eliminados	kg	2,03E+00	0,00E+00	6,53E-03	1,96E-02	1,16E-01	- 2,39E+00
Residuos							
radioactivos eliminados	kg	5,06E-04	0,00E+00	4,34E-08	6,32E-07	6,74E-08	-2,74E-04

Flujos de salida

Resultados por unidad declarada							
Indicador	Unidad	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Componentes para reutilización	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Material para reciclaje	kg	1,78E-02	0,00E+00	0,00E+00	9,50E-01	0,00E+00	0,00E+00
Materiales para recuperación de energía	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energía exportada, electricidad	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energía exportada, térmica	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Información de contenido de carbono biogénico

Resultados por unidad declarada		
CONTENIDO EN CARBONO BIOGÉNICO	Unidad	CANTIDAD
Contenido de carbono biogénico en el producto	kg C	0,00E+00
Carbono biogénico en el embalaje	kg C	0,00E+00

El producto no contiene carbono biogénico y la masa de materiales que contienen carbono biogénico en el embalaje es menos del 5% de la masa del producto, por lo que la declaración de contenido de carbono biogénico puede omitirse.

Información adicional

Para más información sobre estos u otros servicios, por favor visite nuestra web:
<https://www.stacbond.com/descargas> o contáctenos por email en epd@stacbond.es

Información relativa a la EPD de Sector

Esta es una EPD® individual.

Diferencias de versiones anteriores

En esta versión V 2.0 de la EPD, los datos correspondientes al nuevo proceso de producción han sido actualizados.

Se ha añadido un nuevo tipo de acabado para los coils: PRIMER.

No se han incluido en esta actualización el acabado: HDPU.

Referencias

- Instrucción General del Programa del Sistema Internacional EPD®. Versión 4.0.
- ISO 14020:2000 Etiquetas ecológicas y declaraciones ambientales. Principios generales.
- ISO 14025:2010 Etiquetas y declaraciones ambientales. Declaraciones ambientales tipo III.

Principios y procedimientos

- ISO 14040:2006 Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Principios y marco de referencia.
- ISO 14044:2006 Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Requisitos y directrices.
- PCR 2019:14 Productos de construcción (EN 15804: A2) versión 1.25
- UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021 Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de la construcción.

VERIFICATION STATEMENT CERTIFICATE CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

Certificate No. / Certificado nº: EPD12602

CERTINALIA, S.L.U., confirms that independent third-party verification has been conducted of the Environmental Product Declaration (EPD) on behalf of:

CERTINALIA, S.L.U., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:

ECO BIERZO COMPOSITE, S.L.
Calle Isaac Prado Bodelón, s/n
Polígono Industrial La Rozada
24516 Parandones, Toral de los Vados (León) - SPAIN

for the following product(s):
para el siguiente(s) producto(s):

ALUMINIUM COILS, LACQUERS: PVDF, HDPE, PE, PU, FEVE AND PRIMER
BOBINAS DE ALUMINIO, ACABADOS: PVDF, HDPE, PE, PU, FEVE Y PRIMER

with registration number **EPD-IES-0008421** in the International EPD® System (www.environdec.com).
*con número de registro **EPD-IES-0008421** en el Sistema Internacional EPD® (www.environdec.com).*

it's in conformity with:
es conforme con:

- **ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations.**
- **General Programme Instructions for the International EPD® System v.4.0.**
- **PCR 2019:14 Construction products (EN 15804+A2) v. 1.3.4.**
- **UN CPC 4153 Semi-finished products of aluminium or aluminium alloys**

Issued date / Fecha de emisión:	18/06/2025
Update date / Fecha de actualización:	18/06/2025
Valid until / Válido hasta:	01/03/2028
Serial N° / N° Serie:	EPD1260200-E


Carlos Nazabal Alsua
Manager



*This certificate is not valid without its related EPD.
Este certificado no es válido sin su correspondiente EPD.*

*This certificate is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawals by CERTINALIA.
El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por CERTINALIA.*

*The validity of this certificate can be checked through consultation in www.certinalia.com.
El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en www.certinalia.com.*