

INFORME DE PRODUCTO TIPO

REPORT BY PRODUCT TYPE

LABORATORIO DE REACCIÓN AL FUEGO

REACTION TO FIRE LABORATORY

Sistema 3 - Evaluación y verificación de constancia de prestaciones. Característica esencial de Reacción al Fuego.

System 3 - Assessment and verification of constancy of performance. Essential characteristic of reaction to fire.

Clasificación de la reacción al fuego según UNE-EN 13501-1:2019

Classification of the reaction to fire according to EN 13501-1:2019.

Norma de producto: UNE-EN 14782:2006+A1:2010

Product standard

UNE-EN 14782:2006+A1:2010.

Solicitante: ECO BIERZO COMPOSITE, S.L.

Applicant

Material: Panel de aluminio macizo.

Material

Solid aluminium panel.

Fabricante: Eco Bierzo Composite, S.L.

Manufacturer

Referencias ensayadas: "STACBOND SMART SOLID"

Tested Reference:

INFORME DE PRODUCTO TIPO - NORMA UNE-EN 14782:2006+A1:2010
REPORT BY PRODUCT-TYPE - STANDARD UNE-EN14782: 2006+A1:2010
“Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de ensayo”
"Self-supporting metal sheet for roofing external cladding and internal lining – Product specifications and requirements"

Solicitante: ECO BIERZO COMOPOSITE, S.L.
Applicant C/Isaac Prado Bodelón, s/n
 24516 – PARANDONES TORAL DE LOS VADOS (León)

Producto tipo: Panel de aluminio macizo
Product type Solid aluminium panel

La información marcada con este símbolo (⊙) ha sido facilitada por el solicitante.
 The information marked with this symbol (⊙) has been provided by the applicant.

⊙Fabricante: Eco Bierzo Composite, S.L.

⊙Manufacturer

⊙Referencias ensayadas: “STACBOND SMART SOLID”

⊙Tested

Reference

Ensayos realizados: UNE-EN ISO 1716:2021 y UNE-EN ISO 1182:2021
Test performed UNE-EN 1716:2021 and UNE- EN ISO 1182:2021

Norma de clasificación: UNE-EN 13501-1:2019
Classification standard UNE-EN 13501-1:2019

A1

Índice / Index

1.- Objeto del informe / Aim of the report	Página/Page	3
2.- Ensayos realizados / Tests performed	Página/Page	3
3. Resultados de los ensayos / Test results	Página/Page	5
4.- Campo de aplicación de resultados / Field of application of test results	Página/Page	8
5.- Clasificación / Classification	Página/Page	10
6.- Limitaciones / Limitations	Página/Page	11
⊙ANEXOS / ⊙ANNEXES	Página/Page	12

El presente informe se emite en cumplimiento con los requisitos del Sistema de gestión de la calidad de AFITI. Si desea formular cualquier comentario o reclamación en referencia al mismo, contacte con nuestro Departamento de calidad en el email calidad@afiti.com

Los resultados de este informe hacen referencia única y exclusivamente a las muestras ensayadas y no al producto en general.

Los resultados del ensayo corresponden al comportamiento de muestras de ensayo de un producto, bajo las condiciones propias del ensayo. No pretende constituir el único criterio de valoración del riesgo potencial de incendio que puede conllevar el uso del producto.

En la declaración de cumplimiento con la especificación se ha tenido en cuenta la regla de decisión según ILAC-G8:09/2019 (Declaración Binaria para una regla de aceptación simple) con una zona de seguridad igual a $w=0$ y un riesgo específico <50% PFA (siendo PFA = probabilidad de aceptación falsa. Las incertidumbres de los resultados de ensayo están a disposición del solicitante para su consulta si las requiriese. La incertidumbre expandida de medida (U) se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

La información contenida en este informe tiene carácter confidencial, por lo que el laboratorio no facilitará a terceros información relativa a este informe, salvo que lo autorice el solicitante.

The issuance of this report has been performed in compliance with the requirements of AFITI's Quality System. For any comment or claim in relation with this work, you can address our Quality Department at calidad@afiti.com.

The results of this report make sole and exclusive reference to the specimens tested and not to the product in general.

The test results related to the behavior of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

In the declaration of compliance with the specification, the decision rule according to ILAC-G8:09/2019 (Binary Declaration for a simple acceptance rule) has been taken into account with a safety zone equal to $aw = 0$ and a specific risk <50% PFA (where PFA = probability of false acceptance). The uncertainties of the test results are available to the applicant for consultation if required. The uncertainties of the test results are available to the applicant for consultation if required. The expanded uncertainty of measure (U) has been obtained by multiplying the typical uncertainty of measurement by the coverage factor $k = 2$ which, for a normal distribution, corresponds to a probability of coverage of approx. 95%.

The information held in this report is of a confidential nature. The laboratory shall not provide information in relation to this report to third parties, except with the authorization of the applicant.

El presente informe no debe reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio.

It is not allowed to reproduce partially this report without laboratory's written approval.

1. OBJETO DEL INFORME / AIM OF THE REPORT

Este informe incluye las actividades realizadas por AFITI (Organismo Notificado nº 1168) para la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto referenciado en lo relativo a la característica esencial de Reacción al Fuego.

El sistema de evaluación y verificación utilizado es el sistema 3 [Anexo V del REGLAMENTO (UE) Nº 305/2011].

Las actividades realizadas por AFITI han sido:

- Realización de ensayos (basados en el muestreo realizado por el solicitante).
- Determinación del producto tipo.
- Determinación de la clasificación de la Reacción al Fuego para el producto tipo.

This report includes the activities carried out by AFITI (Notified Body no. 1168) for assessment and verification of constancy of performance of the referenced product in relation to the essential characteristic of reaction to fire.

The system of evaluation and verification used is system 3. [Annex V of Regulation (EU) No. 305/2011].

The activities performed by AFITI have been:

- *Execution of tests (based on the sampling carried out by the applicant).*
- *Determination of the product-type.*
- *Determination of the reaction to fire classification for the product-type*

2. ENSAYOS REALIZADOS / PERFORMED TESTS

2.1. MUESTRAS DE ENSAYO / TEST SPECIMENS

Recepción

- Fecha: 21-feb-2024 y 14-feb-2024.
- Unidades:
 - 100 placas de aluminio de 45 mm x 45 mm x 1,5 mm.
 - 1 rollo de cinta de doble cara de aprox 250 g.
- Las muestras se reciben en envueltas en plástico y en una caja de cartón.
- Las muestras han sido enviadas y seleccionadas por el solicitante. El laboratorio además, no ha tomado parte en el muestreo del producto para el ensayo.

Ⓢ Documentación

La memoria técnica incluida en el presente informe ha sido recepcionada en fecha 17-jun-24

Ⓢ Descripción

Las principales características descriptivas de la muestra han sido suministradas por el solicitante. Dicha información se incluye en el Anexo 1 del presente Informe.

Reception

- Date: 21st-Feb-2024 and 14th-Feb-2024
- Units:
 - 100 aluminium slabs of 45 mm x 45 mm x 1,5 mm
 - 1 doubled side tape roll of approx. 250 g.
- Specimens are received wrapped in plastic in a cardboard.
- Specimens have been sent and selected by the applicant. Moreover, the laboratory has not taken part in the sampling of the product for the test.

Ⓢ Documentation

Technical report (memorandum) included in this report has been received on 17th-Jun-24.

Ⓢ Description

Specimen's main characteristics have been supplied by the applicant. This information is included in the Annex 1 of this report.



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT

Panel de aluminio macizo con un espesor de 1,5 mm aprox. con un gramaje de 0,4 kg/m² de color gris y aspecto liso sujeto con una cinta de doble cara de color gris con un gramaje de 63 g/m² y aspecto liso.

Información sobre el destino de aplicación de las muestras (material)

- Recubrimiento de fachadas - Ventiladas

Solid aluminium panel with a thickness of 1,5 mm aprox., with a weight of 0,4 kg/m², on grey colour and smooth aspect, fixed with a double side tape on grey colour with a weight of 63 g/m² and smooth aspect,

Information on the application destination of the specimens (material)

- *Facades covering*

2.2. ENSAYOS REALIZADOS / PERFORMED TESTS

En la realización de los ensayos se han seguido los criterios establecidos en la norma UNE-EN 14782:2006+A1:2010 *“Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de ensayo”*.

- Norma de ensayo y fecha de realización:
 - UNE-EN 1716:2021:..... 28-mar-2024.
 - UNE-EN ISO 1182:2021:29-mar-2024.
- Lugar de realización del ensayo: instalaciones de Toledo.

Normas utilizadas para los ensayos

- UNE-EN ISO 1182:2021 *“Ensayo de Reacción al fuego para productos de construcción. Ensayo de no combustibilidad”*.
- UNE-EN ISO 1716:2021 *“Ensayos de reacción al fuego de productos. Determinación del potencial calorífico superior (PCS)”*.

Norma utilizada para la realización del acondicionamiento de las muestras:

- UNE-EN 13238:2011 *“Ensayos de reacción al fuego para productos de construcción. Procedimiento de acondicionamiento y reglas generales para la selección de sustratos”*.

Tests have been made following UNE-EN 14782:2006+A1:2010 standard “Self-supporting metal sheet for roofing external cladding and internal lining – Product specifications and requirements”.

- *Test standards and test dates:*
 - *UNE-EN 1716:2021:..... 28th-Mar-2024.*
 - *UNE-EN ISO 1182:2021: 29th-Mar-2024*
- *Place of performance of the test: Toledo facilities*

Standards used for execution of the tests:

- *UNE-EN ISO 1182:2021 “Reaction to fire tests for building products. Non-combustibility test”.*
- *UNE-EN ISO 1716:2021 “Reaction to fire tests of building products. Determination of gross calorific potential of combustion”.*

Standards used for execution of the specimen conditioning:

- *UNE-EN 13238:2011 “Reaction to fire tests for building products. Conditioning procedures and general rules for selection of substrates”*



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT

3. RESULTADOS DE LOS ENSAYOS / TEST RESULTS**3.1. ENSAYOS SEGÚN UNE-EN ISO 1182:2021 / TEST ACCORDING TO UNE-EN ISO 1182:2021****Condiciones de Ensayo / Test conditions****Acondicionamiento de las muestras**
Specimen conditioning

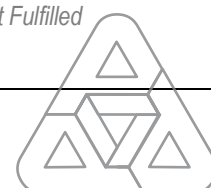
Temperatura <i>Temperature</i>	(°C)	23 ± 2
Humedad <i>Humidity</i>	(%)	50 ± 5
Tiempo de acondicionamiento <i>Conditioning time</i>	(h)	144

Calibración del horno de No Combustibilidad

Fecha de calibración: 04-oct-23
Calibration date: 04th-Oct-23

Procedimiento de calibración: Según capítulo 7.3 de la norma UNE-EN ISO 1182:2021
Calibration procedure: According to chapter 7.3 of UNE-EN ISO 1182:2021 Standard

Criterios de Cumplimiento / Compliance Criteria	
Media aritmética de las desviaciones de temperatura media en los ejes respecto de la temperatura media de la pared del horno < 0,5 %. <i>The average deviation of the temperature on the vertical axes from the average furnace wall temperature shall be less than 0,5 %.</i>	☒ Cumple <i>Fulfill</i> ☐ No Cumple <i>Not Fulfilled</i>
Media aritmética de las desviaciones de temperatura media en los tres niveles respecto de la temperatura media de la pared del horno < 1,5 %. <i>The average deviation of the temperature on the three levels from the average furnace wall shall be less than 1,5 %.</i>	☒ Cumple <i>Fulfill</i> ☐ No Cumple <i>Not Fulfilled</i>
Temperatura media de pared en el nivel (+30 mm) < Temperatura media de pared en el nivel (-30 mm) <i>The average wall temperature at level (+30 mm) is less than the average wall temperature at level (-30 mm)</i>	☒ Cumple <i>Fulfill</i> ☐ No Cumple <i>Not Fulfilled</i>
Temperatura del horno dentro de los límites establecidos en la norma UNE-EN ISO 1182:2021 <i>Furnace temperature inside established limits in the UNE-EN ISO 1182:2021 standard.</i>	☒ Cumple <i>Fulfill</i> ☐ No Cumple <i>Not Fulfilled</i>



Expresión de resultados / Test results

Resultados Norma UNE EN ISO 1182:2021 Results Standard UNE-EN ISO 1182:2021	Muestra nº / Specimen Nr					Valor Medio Average
	T5073B-1	T5073B-2	T5073B-3	T5073B-4	T5073B-5	
Incremento Temperatura Horno Furnace Temperature Increase (°C)	4,7	0,8	0,7	1,2	0,4	1,6
Persistencia de la inflamación (s) Duration of sustained flaming (s)	0	0	0	0	0	0
Pérdida de masa (%) Mass Loss (%)	1,21	1,03	1,29	1,11	0,84	1,10

Observaciones durante el ensayo / Observations during the test

No se observa ningún hecho relevante durante la realización de los ensayos.

Nothing important happened during the test.

3.2. ENSAYOS SEGÚN UNE-EN ISO 1716:2021 / TEST ACCORDING TO UNE-EN ISO 1716:2021**Condiciones de Ensayo / Test conditions****Acondicionamiento de las muestras**
Specimen conditioning

Temperatura Temperature	(°C)	23 ± 2
Humedad Humidity	(%)	50 ± 5
Tiempo de acondicionamiento Conditioning time	(h)	168

Expresión de resultados / Expression of test results**Valor del equivalente de agua / Water equivalent**

Equivalente de agua Water equivalent	(MJ/K)	10,252·10 ⁻³
---	--------	-------------------------



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT

Resultados del ensayo para cada componente / Test results for each component

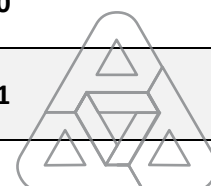
Componentes / Component			Potencial Calorífico Superior (PCS) Calorific value (PCS)	
			MJ/kg	MJ/m ²
Componente No Sustancial 1 (Cinta de doble cara) NonSubstantial component 1 (Double side tapet)	Muestra nº SampleNo	T5073A-1	31,4420	1,9808
		T5073A-2	31,2690	1,9699
		T5073A-3	31,3370	1,9742
		Media aritmética Average	31,3993	1,9750

Componentes / Component			Potencial Calorífico Superior (PCS) Calorific value (PCS)	
			MJ/kg	MJ/m ²
Componente sustancial 2 (aluminio) Substantial component 2 (Aluminium)	Muestra nº SampleNo	T5073B-1	0,0000	0,0000
		T5073B-2	0,0000	0,0000
		T5073B-3	0,0000	0,0000
		Media aritmética Average	0,0000	0,0000

Componentes / Component			Potencial Calorífico Superior (PCS) Calorific value (PCS)	
			MJ/kg	MJ/m ²
Componente No Sustancial 3 (Pintura) NonSubstantial component 3 (Paint)	Muestra nº SampleNo	T5073H-1	19,7520	2,4449
		T5073H-2	19,7210	2,4411
		T5073H-3	19,7780	2,4481
		Media aritmética Average	19,7503	2,4447

Valor del potencial calorífico superior del producto / Calorific potencial value

PCS (MJ/m ²)	[Potencial Calorífico Superior del producto] [Product gross calorific potencial]	1,9750
M (kg/m ²).	[Densidad superficial del producto] [Superficial density of the product]	0,4680
PCS (MJ/kg).	[Potencial Calorífico Superior del producto] [Product gross calorific potencial]	4,2201



Observaciones durante el ensayo / Observations during the test

No se observa ningún hecho relevante durante la realización de los ensayos.

Nothing important happened during the test

4. CAMPO DE APLICACIÓN DE LOS RESULTADOS DE ENSAYO / FIELD OF APPLICATION OF TEST RESULTS

Para la determinación del campo de aplicación de los resultados de ensayo se ha determinado influencia de la variación de los parámetros del producto y de la condición final de uso según lo especificado en la norma UNE-EN 14782:2006+A1:2010.

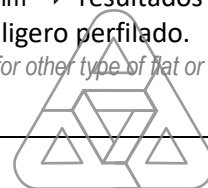
In order to determine the field of application of the test results, the influence of both the variation of parameters of the product and the end use condition has been determined as specified in the standard UNE-EN 14782:2006+A1:2010.

El análisis de cómo cada uno de los parámetros considerados puede tener influencia en los resultados de ensayo (según norma indicada), considera que el resto de parámetros permanecen constantes.

The analysis of how each of the parameters considered may have influence on the test results (according to the indicated standard), esteems all other parameters constant.

4.1. INFLUENCIA DE LA VARIACIÓN DE LOS PARÁMETROS DEL PRODUCTO EN LOS RESULTADOS / INFLUENCE OF VARIATION OF PRODUCT PARAMETERS IN THE RESULTS

		Ensayo según ⁽¹⁾ <i>Test according to (1)</i>	Reglas de variación de resultados <i>Rules of variation of results</i>
Espesor del panel <i>Thickness of panel</i>		UNE-EN 13823:2021 +A1:2023	En el caso de un ensayo único, válido para un $\pm 15\%$ <i>In the case of a single test, valid for $\pm 15\%$ of tested thickness.</i>
Revestimientos Metálicos <i>Metal facings</i>	Grado del metal <i>Grade of metal</i>	UNE-EN 13823:2021 +A1:2023	Resultados válidos para todos los grados del tipo de metal ensayado. <i>Valid for all grades of tested metal type.</i>
	Espesor de las caras metálicas excluyendo los revestimientos orgánicos <i>Thickness of metal facing excluding organic coatings</i>	UNE-EN 13823:2021 +A1:2023	Válido para todos los espesores entre el espesor ensayado hasta un +100 % del espesor ensayado. <i>Valid for all thicknesses between tested thickness and up to + 100% of the tested thickness.</i>
	Color <i>Color</i>	UNE-EN 13823:2021 +A1:2023	Válido para todos los colores. <i>Valid for all the colors.</i>
	Geometría del perfil de la cara interior <i>Geometry of the inside face profile</i>	UNE-EN 13823:2021 +A1:2023	Perfilado liso o ligero de hasta 5 mm $\Rightarrow$ resultados válidos para otros tipos de perfil liso o ligero perfilado. <i>Flat or light profiling up to 5 mm $\Rightarrow$ results valid for other type of flat or light profile.</i>



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT

	Reglas de variación de resultados <i>Rules of variation of results</i>
Grado del metal <i>Grade of metal</i>	Resultados válidos para todos los grados del tipo de metal ensayado. <i>Valid for all grades of tested metal type.</i>
Espesor nominal T_n del metal <i>Metal nominal thickness T_n</i>	Resultados válidos para todos los espesores nominales mayores o iguales al espesor nominal ensayado T_n . <i>Results valid for all nominal thicknesses greater than or equal to the tested nominal thickness T_n</i>
Geometría del perfil de laminación: plano o perfilado o corrugado o casetes <i>Rolling profile geometry: flat or profiled or corrugated or cassettes</i>	Resultados válidos solamente para el tipo ensayado <i>Results valid only for tested type</i>
Solapamiento entre dos perfiles sucesivos <i>Overlap between two successive profiles</i>	Resultados válidos para todos los solapamientos entre 40 mm y 300 mm <i>Results valid only for all overlaps between 40 mm and 300 mm</i>
Junta horizontal <i>Horizontal joints</i>	Resultados válidos para las condiciones de uso final con o sin esta junta <i>Results valid for end-use conditions with or without this joint</i>
Color <i>Colour</i>	Resultados válidos para todos los colores <i>Results valid for all colours</i>
Tipo de recubrimiento <i>Type of coating</i>	Resultados válidos para el tipo de recubrimiento ensayado y cuando el PCS y masa $\leq$ que el de los recubrimientos orgánicos ensayados <i>Results valid for the type of coating tested and when the PCS and mass $\leq$ that of the organic coatings tested</i>
Fijación para tapajuntas vertical <i>Fixing for vertical fixing</i>	Resultados válidos para el espaciado de fijación menor o igual que el ensayado <i>Results valid for fixation spacing less than or equal to that tested</i>

(1) Únicamente se hace referencia a la norma de ensayo cuyos resultados presentan variación como consecuencia de la variación del parámetro considerado.

(1) The reference is only made to the test standard where the test results present variation as a consequence of the variation of the considered parameter.



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT

4.2.- PARÁMETROS DE COMPORTAMIENTO AL FUEGO DE LA GAMA DE PRODUCTO / FIRE BEHAVIOUR PARAMETERS FOR THE PRODUCT RANGE

			Resultados Results	
Método de ensayo Testing method	Parámetro Parameter	Número de ensayos Nr. test	Media de parámetro continuo (m) Continuous parameter mean (m)	Parámetros que se tienen que cumplir Compliance with parameters
UNE-EN ISO 1182:2021 Ensayo de no combustibilidad UNE-EN ISO 1182:2021 Non-combustibility test	Incremento temperatura del horno (°C) Furnace temperature increase (°C)	1	1,6	No aplicable Non applicable
	Persistencia de la inflamación (s) Duration of sustained flaming (s)		0	No aplicable Non applicable
	Pérdida de masa (%) Mass Loss (%)		1,10	No aplicable Non applicable

			Resultados Results	
Método de ensayo Test method	Parámetro Parameters	Número de ensayos Number of. test	Media de parámetro continuo (m) Continuous parameter mean (m)	Parámetros que se tienen que cumplir Compliance with parameters
UNE-EN ISO 1716:2021 Determinación del Potencial Calorífico Superior (PCS) UNE-EN ISO 1716:2021 Product gross calorific potential (PCS)	PCS (MJ/kg)	2	4,2201	No aplicable Non applicable

5. CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION

La clasificación de la reacción al fuego se ha realizado conforme a la norma UNE-EN 13501-1:2019 "Clasificación en función del comportamiento frente al Fuego de productos de construcción y elementos para edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de Reacción al Fuego".

La gama de productos de panel de aluminio macizo, presenta la siguiente clasificación

The classification of the reaction to fire has been made according to standard EN 13501-1:2018 "Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from reaction to fire tests".

The product range of solid aluminium panel reaches the following classification



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT

Clasificación de la Reacción al Fuego / Reaction to fire classification

Comportamiento al Fuego <i>Fire behaviour</i>
A1

La clasificación obtenida es válida para la gama de producto indicada en el apartado 3.2. del presente informe.

The classification obtained is valid for the product range indicated in section 3.2 of this report.

6. LIMITACIONES / LIMITATIONS

Este informe no representa ninguna aprobación de tipo ni certificación del producto.

This document does not represent type approval or certification of the product.

La clasificación asignada al producto en este informe es apropiada para que el solicitante realice una declaración de conformidad dentro del contexto de una evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones por sistema 3 y para el marcado CE bajo el Reglamento de Productos de Construcción.

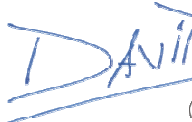
The classification assigned to the product in this report is appropriate for the applicant to make a Declaration of Conformity in the context of an assessment and verification of constancy of performance as per system 3 and for the CE marking under the Construction Products Regulation.

Según declaración del solicitante, el producto tipo no requiere un proceso específico, procedimientos o etapas (por ejemplo, no se adicionan retardantes de llama, ni se limita el contenido orgánico, ni se adicionan rellenos) que se utilizan con el objetivo de potenciar el comportamiento frente al fuego para obtener la clasificación. Como consecuencia, el solicitante concluye que el sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones 3 es apropiado.

According to the applicant's statement, the product-type does not require any specific process, procedures or steps (for example, neither flame retardants are added, nor organic content is restricted, nor fillers are added) which are used for the purpose of enhancing of the fire performance to obtain the classification. As a consequence, the applicant concludes that the system of assessment and verification of constancy of performance 3 is appropriate.

Toledo, 31 de octubre de 2025 / Toledo 31st of October of 2025

Firmado / Signed



Documento Firmado Digitalmente
Digitally Signed Document

David Sáez García

Director técnico / Technical director

Laboratorio de reacción al Fuego / Reaction to fire laboratory


DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

FIRE REACTION TESTS

TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 1 de 5

1) SOLICITANTE - TEST APPLICANT**Nombre:** ECO BIERZO COMPOSITE S.L.**Identification:****Domicilio:** CALLE ISAAC PRADO BODELÓN S/N, 24516, PARANDONES, TORAL DE LOS VADOS, LEÓN**Address:****2) FABRICANTE - MANUFACTURER****Nombre:** ECO BIERZO COMPOSITE S.L.**Identification:****Domicilio:** CALLE ISAAC PRADO BODELÓN S/N, 24516, PARANDONES, TORAL DE LOS VADOS**Address:****3) PERSONA DE CONTACTO - CONTACT PERSON****Nombre:** DIEGO GALBÁN HIERRO**Name:****Teléfono / Telephone Number:** +34987553117 (EXT. 545)**4) REFERENCIA COMERCIAL DEL PRODUCTO (MARCA COMERCIAL) - PRODUCT TRADE NAME:**

STACBOND SMART SOLID

El informe de clasificación sólo puede ser emitido si incluye esta referencia y sólo será válido para el producto objeto de ensayo
 Classification report only can be issued if the aforementioned information is included, and will only be valid for the product tested.

5) DATOS DEL PRODUCTO - PRODUCT DETAILS:

Datos generales del producto- General product details:	
Descripción general (Explicación detallada de cómo es el material) General description (Detailed description of the product)	PANEL DE ALUMINIO MACIZO DE 1,5mm
Material genérico (Referencia de la familia a la que pertenece el material. Ej: PUR, XPS, MW,...) Generic Material (Reference of the product family; ex. PUR, XPS; MW, etc)	PANEL DE ALUMINIO
Norma de producto o documento de referencia Product Standard or reference document	
Sistema de certificación (Ej: 1,2,3,4) Certification system (Ex: 1,2,3,4)	

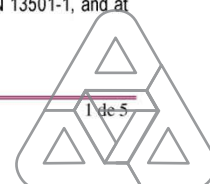
NOTAS IMPORTANTES:

- Sin la recepción de esta documentación debidamente cumplimentada, no podrá emitirse el correspondiente INFORME TÉCNICO, según lo especificado en el punto 16.2.e) de la norma UNE EN 13501-1, y en el punto 3.11) de la norma UNE 23730.
- Se deberá cumplimentar la Documentación Técnica por cada producto y por cada montaje objeto a ensayo.

IMPORTANT NOTES:

- Without reception of this document filled correctly, it is not possible to issue the relevant TEST REPORT, as specified at 16.2 e) of EN 13501-1, and at 3.11) of UNE 23730.
- This technical documentation will be filled separately, for each product or fixing method tested.

IPV01001.R01 (RED)



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT

El presente informe no debe reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio.

It is not allowed to reproduce partially this report without laboratory's written approval



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

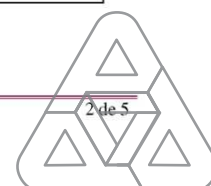
FIRE REACTION TESTS

TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 2 de 5

Datos técnicos de las muestras - Technical details of the samples :		
Dimensiones (mm) – Dimensions (mm)		1,5 mm
Número de capas - Number of layers		3
CAPA No: 1 Layer number:	Material Material	ALUMINIO – ALEACIÓN 5005 UNE EN 573-3
	Espesor (mm) Thickness (mm)	1,5mm
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	2700kg/m ³
	Color Colour	GRIS
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	LISO
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	NO
CAPA No: 2 Layer number:	Material Material	CINTA DE DOBLE CARA 3M
	Espesor (mm) Thickness (mm)	1,6mm
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	63kg/m ²
	Color Colour	NEGRO
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	LISO
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	NO
CAPA No: 3 Layer number:	Material Material	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
	Espesor (mm) Thickness (mm)	3mm
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	2700kg/m ³
	Color Colour	GRIS
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	LISO
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	NO
CAPA No: 4 Layer number:	Material Material	
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA No: 5 Layer number:	Material Material	
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	

IPV01001.R01 (RED)



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

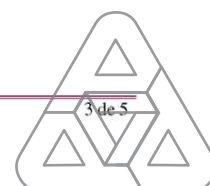
FIRE REACTION TESTS

TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 3 de 5

Datos técnicos de las muestras - Technical details of the samples :		
Dimensiones (mm) – Dimensions (mm)		
Número de capas - Number of layers		
CAPA No: 6 Layer number:	Material Material	
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m³) y/o Gramaje (kg/m²) Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA No: 7 Layer number:	Material Material	
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m³) y/o Gramaje (kg/m²) Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA No: 8 Layer number:	Material Material	
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m³) y/o Gramaje (kg/m²) Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA No: 9 Layer number:	Material Material	
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m³) y/o Gramaje (kg/m²) Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA No: 10 Layer number:	Material Material	
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m³) y/o Gramaje (kg/m²) Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	

IPV01001.R01 (RED)



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

FIRE REACTION TESTS

TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 4 de 5

Tipo de revestimiento (pintados, lacados o barnizados): Coated panels (painted, lacquered, varnished):	
Naturaleza del soporte Substrate	ALUMINIO
Naturaleza del revestimiento (nombre) Coating nature (name)	
Forma de aplicación Applying method	
Espesor de la masa por m ² del producto Mass thickness by m ² of product	
Número de capas Number of layers	
Densidad (kg/m ³) y/o gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/or Superficial density (kg/m ²)	
Extracto seco Dried extract	

6) IGNIFUGACIÓN y MÉTODO DE MONTAJE - IGNIFUGATION AND FIXING METHOD

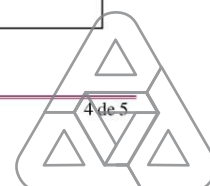
(Cumplimentar lo más completamente posible, en caso de no conocer alguno de los datos, indicarlos de la manera más aproximada posible)

(Fill in the most completely possible the questionnaire, in case that don't know any of the details, indicate it approximately)

Ignifugación (OPCIONAL) - Ignifugation (OPTIONAL)	
Referencia comercial (nombre comercial del producto de ignifugación en caso de que lo posea) Trade name (trade name of the ignifugation product if it has)	
% en peso (seco y húmedo) % weight (dried and moistened)	
Método y número de aplicaciones (en masa, superficialmente, etc.) Applied procedure and number of times needed to apply	
Duración del tratamiento (en meses) Treatment durability (in months)	

Especificaciones de montaje (OBLIGATORIO) - Fixing specifications (COMPULSORY)	
Sistema de fijación (adherido, con tornillería, superpuesto, etc...) Fixing method (stick on, mechanical fixing, etc..)	SISTEMA STB-CH
Tipo de juntas (horizontales, verticales, ambas) Joints (horizontal, vertical, both)	AMBAS
Borde expuesto (sí/no) Exposed edge (yes/no)	SISTEMA STB-CH: NO
Naturaleza del sustrato (fibrocemento, madera, acero, etc.) Substrate (calcium silicate, wood, steel, etc..)	
Adhesivo Glue	Tipo: Type:
	Referencia comercial: Trade name:
	Cantidad (indicar espesor, número de aplicaciones, etc.) Quantity (indicate thickness, number of applications, etc..)
Cara expuesta (detallar cuál de las caras es la que se ensaya) Exposed surface (indicate it)	Iguales

IPV01001.R01 (RED)



DOCUMENTO FIRMADO
DIGITALMENTE
DIGITALLY SIGNED DOCUMENT



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO
DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
FIRE REACTION TESTS
TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 5 de 5

7) CONDICIÓN FINAL DE USO PREVISTA - FINAL USE CONDITION

RECUBRIMIENTO DE FACHADAS – FACHADA VENTILADA

.....

.....

.....

8) CONDICIONES DE MANTENIMIENTO EN SU CONDICIÓN DE USO PREVISTA**MAINTENANCE CONDITIONS IN ITS FINAL USE CONDITION**

(Necesidad de lavados, algún tipo de tratamiento, mantenimiento en general) - (Washing needs, other treatments, general maintenance)

.....

.....

.....

.....

.....

Firmado por:

Signed by:

DIEGO GALBÁN HIERRO**Documento enviado electrónicamente.**

Document sent digitally.

